

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0130.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

metz automotive GmbH
Hohe Straße 7
92245 Kümmersbruck
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.06.2024 bis 27.04.2026

Düsseldorf, 21.06.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. BIEGERL

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0130.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 6 mm	FW
135	1.3 2.1	t = 1.5 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm	FW BW
141	1.1 8.1 2.1, 23 8.1	t = 1 - 6 mm t = 1 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 3.5 mm	FW FW, BW BW BW
786	1, 8	-	M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: geschweißte Komponenten für den Innenausbau: Führerraumausstattung, Sitzgestelle, Innenausbau in Reisezugwägen (Lüftungsgitter)
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Philipp Feldbauer, IWE [extern] geb. am: 1991

1. Vertreter: Maximilian Koller, IWS geb. am: 1981

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Philipp Feldbauer ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL2/130/17/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.